

KG-Eingangsmodul für MS-Datenlogger RTD-Sensor Pt100, galvanisch getrennt

Code: M1035



Genauigkeit -140 bis +100 °C $\pm 0,2$ °C 100 bis 600 °C $\pm 0,2$ % vom Messwert. Die galvanische Trennung ist nicht als Sicherheitsschutz ausgelegt.

Technische Daten