

Industrieller Temperatur-, Feuchtigkeits-, Luftdrucktransmitter - RS232-Ausgang, Kabel 2 Meter

Code: T7311-2



Temperatur-, Feuchtigkeits- und Luftdrucktransmitter. Für den Außen- und Innenbereich geeignet.
Feuchte- und Temperaturfühler an einem Kabel. Die gemessenen Werte werden auch in andere Feuchteinterpretationen umgerechnet: Taupunkttemperatur, absolute Feuchte, spezifische Feuchte, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie. Eingebauter Drucksensor.

Das Gerät wird mit einem T+rF-Fühler und einem 2 Meter langen Kabel geliefert.

Technische Daten

TEMPERATURSENSOR	
Messbereich	-30 bis +105 °C
Genauigkeit	±0.4 °C
Auflösung	0.1 °C
FEUCHTIGKEITSSENSOR	
Messbereich	0 bis 100 % RH
Genauigkeit	±2.5 % RH von 5 bis 95 % bei 23 °C
Auflösung	0.1% RH
TAUPUNKT	
Messbereich	-60 bis +80 °C
Genauigkeit	±1.5 °C bei Umgebungstemperatur T <25 °C und RH >30 %
Auflösung	0.1 °C
ATMOSPHERISCHER DRUCKSENSOR SENSOR	
Messbereich	600 bis 1100 hPa
Genauigkeit	±1.3 hPa bei 23 °C von 800 bis 1100 hPa
Auflösung	0.1 hPa
ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN	
Betriebstemperatur	-30 bis +80 °C
Kanäle	interner atmosphärischer Drucksensor, 1x anschließbare Temperatur+Feuchtigkeitssonde
Berechnete Werte	Taupunkt, absolute Luftfeuchtigkeit, spezifische Luftfeuchtigkeit, Mischungsverhältnis, spezifische Enthalpie
Ausgang	RS232
Bereich der Temperaturkompensation des Feuchtigkeitssensors	gesamter Temperaturbereich
Verfügbare Temperatureinheiten	Grad Celsius, Grad Fahrenheit

Kommunikationsprotokoll	ModBus RTU und Advantech ADAM kompatibles Protokoll
Stromversorgung	9-30 Vdc
Schutzklasse	IP54 Elektronik; IP40 Sensoren
Abmessungen	88,5 x 114 x 39,5 mm; Länge/Durchmesser der externen Sonde 88/18 mm
Kabellänge der externen Sonde	2 Meter
Gewicht	ca. 210 g
Garantie	3 Jahre